



Rozpuszczalnik ZINGASOLV

ZINGASOLV jest rozpuszczalnikiem zawierającym węglowodory aromatyczne C9-C10. Wyprodukowany został zgodnie z najwyższymi standardami. Nie zawiera wykrywalnych ilości policyklicznych aromatów, metali ciężkich i składników chlorowanych. Przeznaczony jest do rozcieńczania preparatu ZINGA, farby ALU ZM i ALUFER WR oraz do odfuszczenia powierzchni przed aplikacją ZINGA.

Dane fizyczne i informacje techniczne

1. Produkt mokry

Gęstość	0,87 do 0,885 kg/dm ³ (przy temperaturze 15°C)
Temperatura końcowa destylacji	maksymalnie 185°C
Początkowa temperatura wrzenia	minimalnie 164°C
Punkt zapłonu	40°C (±1°C)

2. Produkt suchy

Kolor	przezroczysty
-------	---------------

Pozostałe informacje

3. Dostępne opakowania

1 lt opakowania	dostępne
5 lt i 25 lt opakowania	dostępne na zamówienie

4. Waunki i czas magazynowania

Warunki i czas magazynowania	1 rok pod warunkiem odpowiednich warunków magazynowania i ostrożnego postępowania podczas przenoszenia
------------------------------	--

5. Informacje dotyczące transportu

Temperatura zapłonu	40 °C i < 60°C (IP 170)
ADR/RID	3.III
Numer UN	1263

Opracowanie:

Zingametall Poland s.c.

(na podstawie oryginalnej karty technicznej producenta Zingametall b.v.b.a.)